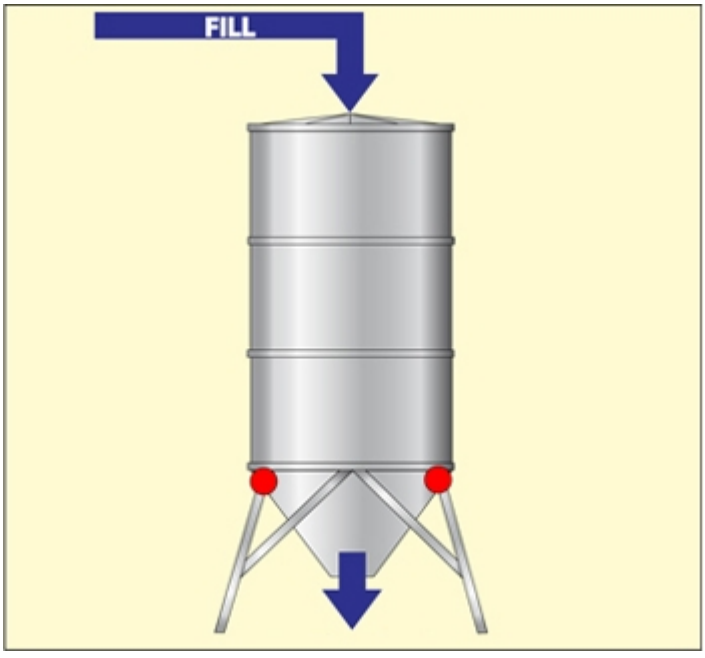
DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

DGT-BATCH1U

DESCRIZIONE DELLA FUNZIONE DI DOSAGGIO MONOPRODOTTO IN SCARICO



Configurazione che permette di gestire un sistema di dosaggio in scarico di un singolo prodotto, utile per suddividere il materiale in quantità di uguale peso o prelevare precise quantità da silos, con gestione della ricarica.

La soluzione ideale per applicazioni industriali avanzate

ARCHIVI

- Archivio 40 formule ognuna con target, soglia di cambio velocità, volo, tolleranza +/-.

FUNZIONI TASTIERA

- START/RESTART e PAUSA/RESET ciclo e inserimento/selezione formula.
- Cambio rapido del target di dosaggio, tramite tasto dedicato.
- Inserimento e selezione rapida dei dati di dosaggio, nei modelli con tastiera numerica.

FUNZIONI I/O

- Protocollo di comunicazione seriale per programmazione di formule, prodotti e gestione del ciclo.
- START/RESTART e PAUSA/RESET ciclo tramite input esterni.
- Selezione formula tramite 2 input esterni (nei modelli con 4 ingressi).
- Doppia velocità di dosaggio (grossolano e fine), tramite contatti a scelta o uscita analogica (nei modelli "AN").
- Contatto di dosaggio "fine" attivo costante o a intermittenza (spillamento).
- Gestione automatica della ricarica del silo tramite contatto dedicato, a scelta.
- Segnalazione peso in tolleranza, peso fuori tolleranza, dosaggio terminato o allarme tramite contatti dedicati, a scelta.
- Uscita analogica (nei modelli "AN"), proporzionale al peso dosato.

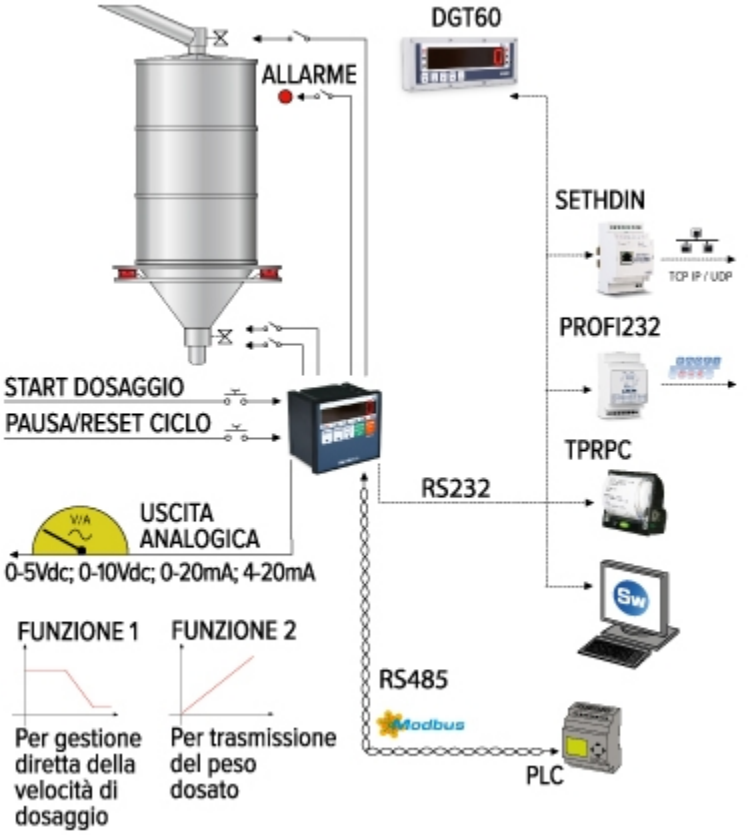
FUNZIONI DI DOSAGGIO

- Dosaggio automatico in scarico.
- Stampa automatica dei dati del ciclo.
- Memorizzazione e stampa dei consumi. Stampe richiamabili in modo rapido da tastiera.
- Correzione automatica del peso di volo.
- Ripetizioni programmabili del ciclo di dosaggio; funzione di cicli infiniti.
- Test di tolleranza sul peso dosato, con correzione guidata su display.
- Controllo del tempo massimo di dosaggio.
- Segnalazione allarmi su display.

FUNZIONAMENTO BASE DEL DOSAGGIO IN SCARICO

- 1. Una volta ricevuto il comando di start dosaggio, lo strumento:
  - verifica che la quantità di materiale presente sia sufficiente per eseguire il ciclo di dosaggio programmato e che il peso sia stabile,
  - esegue l'autotara e attiva l'automazione tramite le uscite dedicate: il ciclo inizia alla massima velocità.
- 2. Raggiunta la soglia di cambio velocità, rallenta il dosaggio tramite l'uscita dedicata.
- 3. Quando al raggiungimento del TARGET manca il peso di volo impostato, disattiva l'uscita di dosaggio lento e attende (per il tempo impostato) la caduta del materiale.
- 4. Esegue il test di tolleranza sul peso dosato.
- 5. Memorizza i consumi della formula ed incrementa il totale generale dosato.
- 6. Attende lo start del nuovo ciclo o riparte automaticamente con il ciclo successivo.

PARTICOLARE 1



Esempio di impianto di dosaggio mono prodotto in scarico con DGTQF.

www.diniargeo.com



DINI ARGEO FRANCE sarl	DINI ARGEO GMBH	DINI ARGEO UK Ltd	DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd	DINI ARGEO OCEANIA
France	Germany	United Kingdom	China	Australia

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE
Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Le specifiche tecniche e le immagini riportate possono essere soggette a miglioramenti e modifiche senza preavviso.